

## ► Coletor de Amostras de Cereais

**100%  
ELÉTRICO**

► Praticidade, segurança,  
confiabilidade e precisão  
na coleta de amostras.



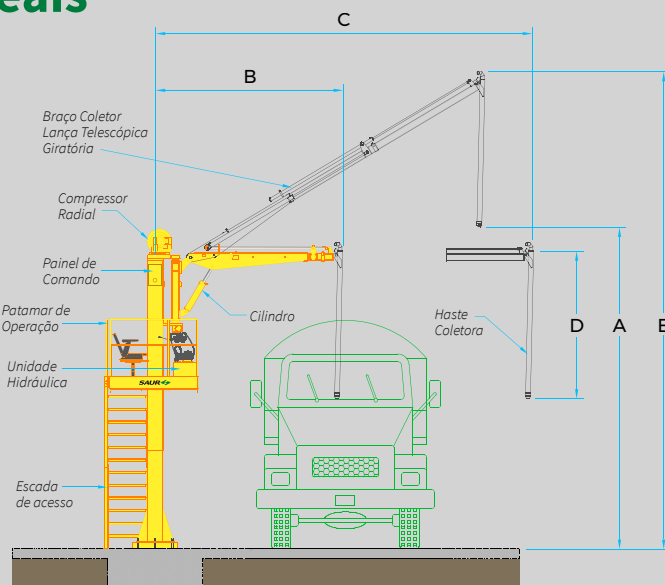
## Coletores de Amostras de Cereais

### ✓ Vantagens

- ▶ Evita o contato direto do operador com a carga, eliminando os riscos de queda e esforço físico.
- ▶ Precisão qualitativa e quantitativa no processo de calagem para classificação de grãos.
- ▶ Possibilita uma coleta aleatória em toda a profundidade da carga.
- ▶ Visibilidade ampla.
- ▶ Agilidade e segurança no processo de amostragem de grãos.

### ✍ Características

- ▶ Movimentos hidráulicos de articulação, giro do braço e telescopia da lança;
- ▶ Mangueiras que conduzem as amostras até o setor de análise.



MODELOS	CARACTERÍSTICAS	A	B	C	D	E	Motores
		Altura de Coleta	Alcance Horizontal Mínimo	Alcance Horizontal Máximo	Comprimento da Haste Coletora	Altura Máxima do Equipamento	
CAS 180/5.950	Giro 180°	0 a 5.000 mm	2.950 mm	5.950 mm	2.100 mm	7.570 mm	01x03 cv e 01x05 cv
CAS 300/5.700	Giro 300°	0 a 5.000 mm	2.700 mm	5.700 mm		7.550 mm	
CAS 17.000/3.600	Deslocamento	0 a 4.400 mm	1.600 mm	3.600 mm		6.700 mm	
CASDL 17.000/5.700	Deslocamento com Giro 300°	0 a 5.000 mm	2.700 mm	5.700 mm		7.550 mm	

## Modelos de Hastes Coletoras

**HASTE CONVENCIONAL**

Variação de diâmetro interno conforme coleta\*:

**BAIXA IMPUREZA EM GRÃOS**  
Ø interno = 38mm/ 1 1/2"

**MÉDIA IMPUREZAS**  
Ø interno = 50mm/ 2"

**ALTA IMPUREZAS**  
(como sabugos de milho e vagens)  
Ø interno = 76mm/ 3"

\*O comprimento da haste varia conforme aplicação, de **2.100 mm** ou **2.500 mm** em casos especiais.

Sistema a Vácuo

**HASTE PARA ARROZ**

- ▶ Realiza o transporte do arroz por sucção.
- ▶ Haste fina e pontiaguda.
- ▶ Ponteira/terminal em V, facilita a entrada da haste na carga.

**COMPRIMENTO: 2.100 mm**  
Ø Interno = 25 mm/ 1"

Sistema por Sucção

**HASTE ABERTURA LATERAL**

- ▶ Os grãos entram no tubo por gravidade, e são transportados por sucção.
- ▶ Acionamento por sistema hidráulico.
- ▶ Disponível para todos os modelos de Coletores.

Sistema por Sucção

**HASTE - AÇÚCAR E FERTILIZANTES**

- ▶ Coleta por meio de rosca coletora.
- ▶ Acionamento por sistema hidráulico.
- ▶ Disponível para todos os modelos de Coletores.

Rosca Coletora

## Modelos de Acionamento

Alavancas manuais instaladas junto à coluna

Botão elétrico para operação à distância

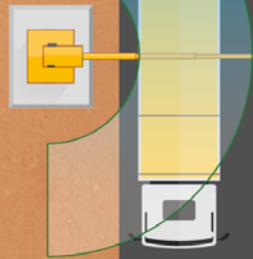
Joystick elétrico Mini Alavanca (M.A.)

Joystick elétrico Rádio Frequência Proporcional

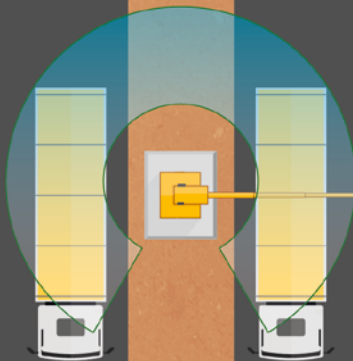


## ► Modelos de Coletores

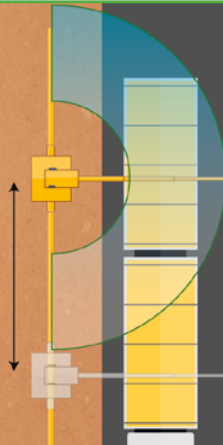
**Coletor Fixo  
com Giro de  
180° graus**



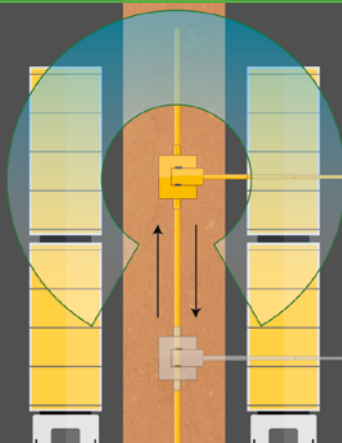
**Coletor Fixo  
com Giro de  
300° graus**



**Coletor Móvel  
com Giro de  
180° graus**



**Coletor Móvel  
com Giro de  
300° graus**



## Sistema Automatizado

### ✓ Vantagens

- ▶ Maior precisão e suavidade nos movimentos.
- ▶ Disponível para modelos de Coletores com deslocamento e giro de 180° (novos ou existentes).
- ▶ Coleta automatizada conforme legislação vigente.

### ✍ Características

- ▶ Sistema com IA (Inteligência Artificial) e câmera acoplada à haste coletora, detecta em tempo real obstáculos como arcos, correntes e outros elementos na carroceria do caminhão.
- ▶ A Rede Neural Convolucional (CNN), assegura decisões rápidas em conjunto com o CLP, para reposicionar a haste para um ponto sem obstáculos, garantindo a segurança e o controle operacional.



## Sistema de Telemetria

### ✍ Características

- ▶ A telemetria possibilita monitorar o funcionamento de equipamentos através de sensores, instalados na unidade hidráulica.
- ▶ **Plataformas de Descarga (Tombador):** é possível obter informações sobre a temperatura, pressão, vibrações, nível de óleo e a corrente elétrica durante a operação.
- ▶ **Coletores de Amostras:** os sensores informam sobre o motor (ligado ou desligado), temperatura e nível do óleo hidráulico.

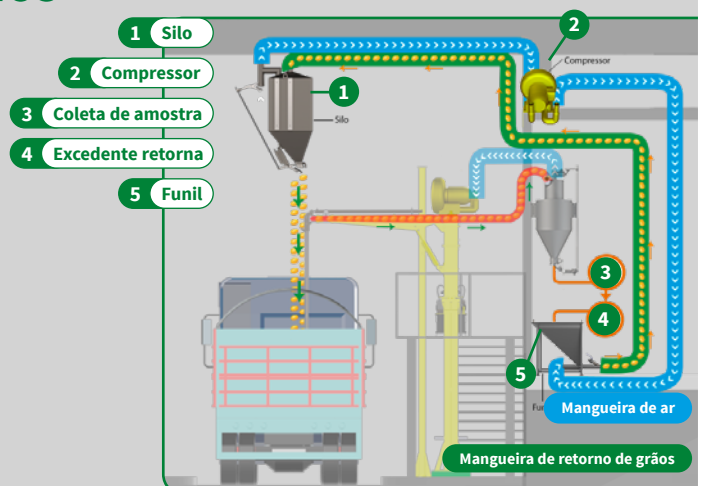
### ✓ Vantagem

- ▶ Maior controle das condições operacionais dos equipamentos, relatórios de falhas, má operação, indicação de manutenções preventivas e preditivas, e relatórios de operação.

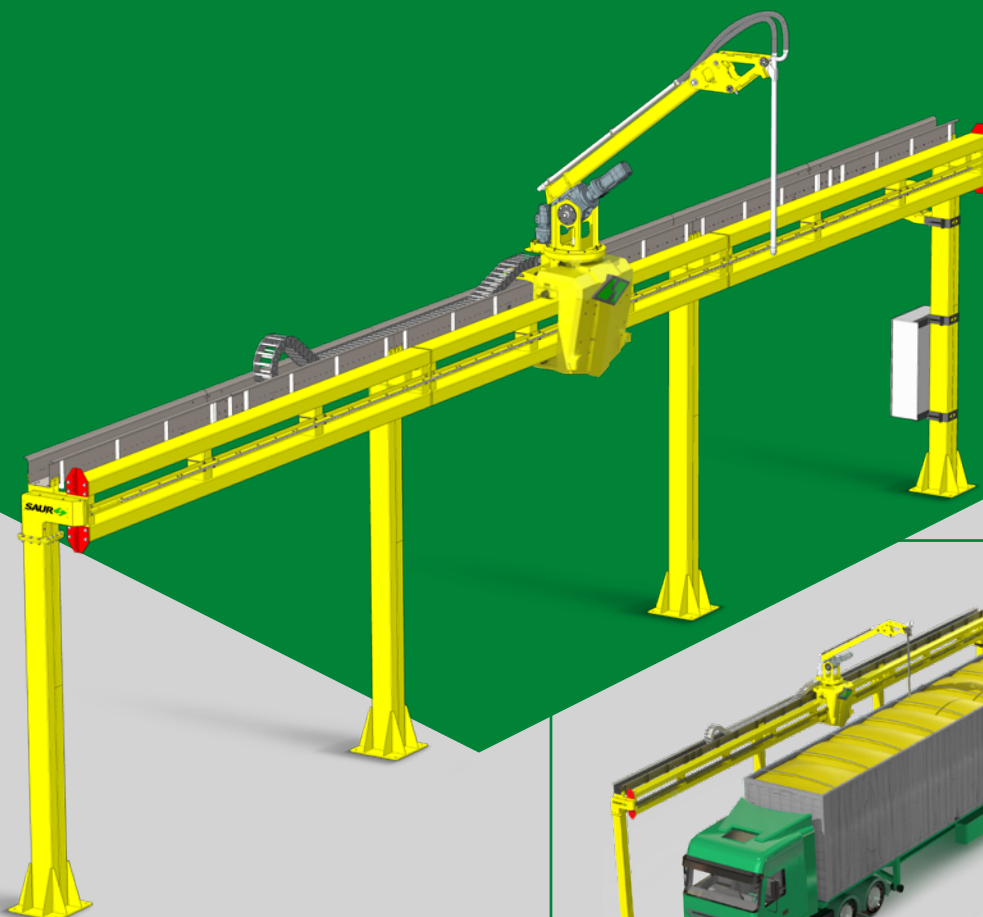
## Sistema de Retorno de Grãos

### ✍ Características

- ▶ Permite instalação em unidades novas ou existentes.
- ▶ Dispositivo totalmente elétrico.
- ▶ Dispensa uso de óleo hidráulico.
- ▶ Depósito de retorno instalado sobre a pista do caminhão.
- ▶ Abertura automática do Silo de Retorno por meio de atuador elétrico.
- ▶ Agilidade e segurança na devolução do excedente da amostra para o caminhão.
- ▶ Evita a necessidade de uma pessoa subir na carroceria do caminhão.



## Coletor de Amostras Elétrico



**100%  
ELÉTRICO**



### ✓ Vantagens



Dispensa uso de  
óleo hidráulico.



Nível de ruído  
reduzido.



Maior velocidade.



Movimentos precisos  
e suaves.



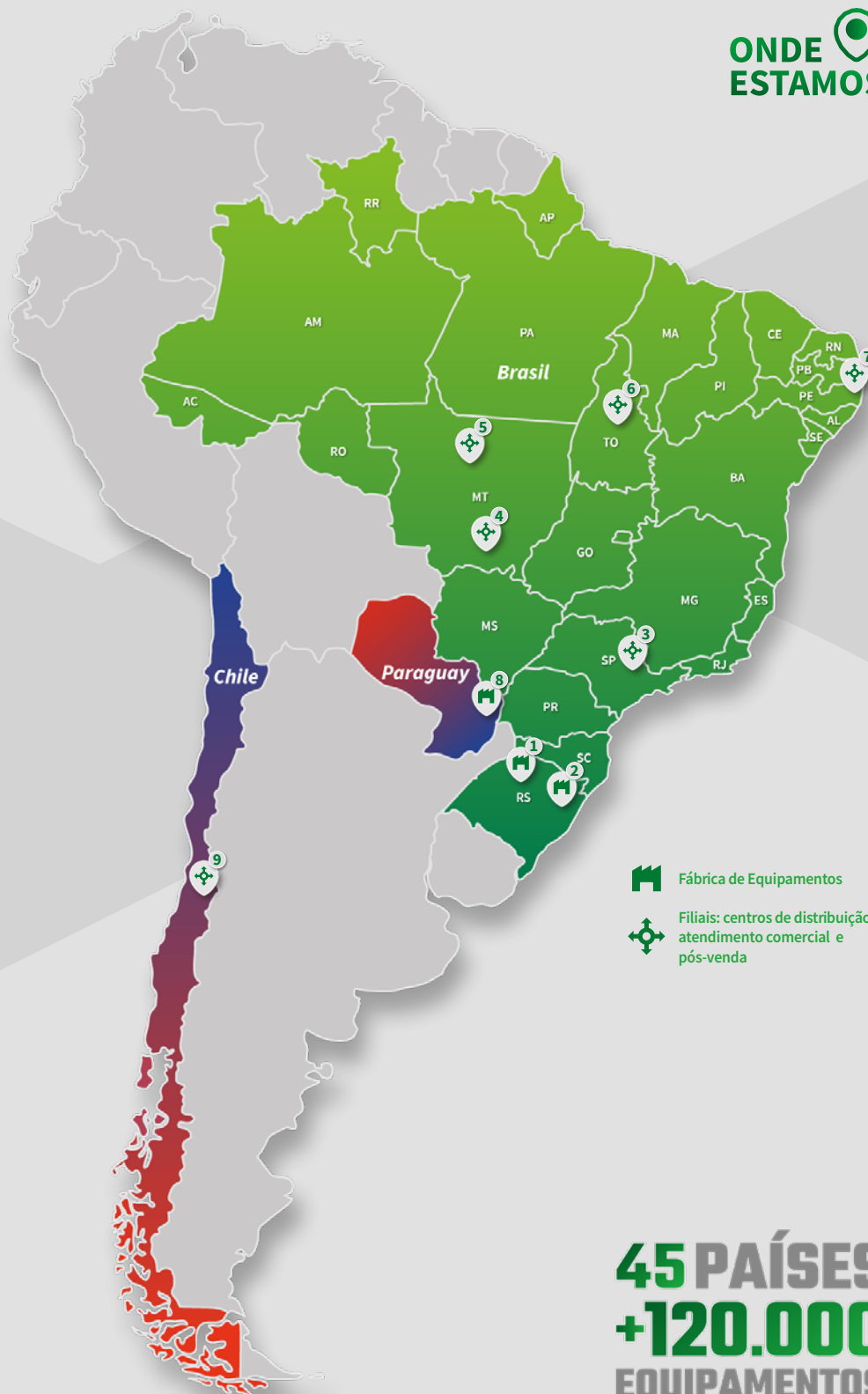
Maior eficiência  
energética.



### 📋 Características

- ▶ Todas as movimentações (giro, deslocamento e “calagem”) são realizadas através de motores elétricos.
- ▶ Deslocamento sobre trilhos de até 24 metros de comprimento.
- ▶ Giro de até 160°.
- ▶ Instalado a mais de 4 metros do chão, o Coletor opera em velocidades rápidas sem prejudicar a movimentação interna.





Fábrica de Equipamentos  
 Filiais: centros de distribuição, atendimento comercial e pós-venda

**45 PAÍSES**  
**+120.000**  
**EQUIPAMENTOS**

